



Fornitura di

**NUOVO AUTOCARRO MAI IMMATRICOLATO
CON PIATTAFORMA AEREA
DA DESTINARE ALLA
U.O. IMPIANTI E FABBRICATI**

CARATTERISTICHE TECNICHE

ART. 16 – AUTOCARRO

CARATTERISTICHE PRINCIPALI OPERATIVE:

Massa complessiva a pieno carico, compreso cestello elevatore	max 3,50 t
Guida con patente tipo	B
Cilindrata	2.000 cc minimi
Motore	Ciclo diesel 4 tempi, con livello di emissione Euro 6 o superiore
Potenza	≥ 100 kW
Coppia minima	≥ 340 Nm
Cambio	meccanico, con minimo 5 marce avanti + retromarcia
Sistema frenante (dotazioni minime)	ABS e controllo della stabilità
Cabina	singola, omologata per min. 2 persone, compreso conducente
Volante	guida a sinistra, regolabile in altezza
Colore	bianco
Telaio	a longheroni e traverse
Asse posteriore	dotato di ruote singole
Ingombri del veicolo con allestimento e piattaforma richiusi	<ul style="list-style-type: none">▪ Lunghezza: non superiore a 7,55 m;▪ Larghezza: non superiore a 2,30 m; (esclusi gli specchi retrovisori)▪ Altezza: non superiore a 3,00 m;
Stabilizzatori in sagoma degli specchietti	<ul style="list-style-type: none">▪ n. 4 di tipo automatico a comandi indipendenti, dotati di rispettive ciabatte di stazionamento;▪ larghezza macchina stabilizzata: non superiore a 2,50 m



- L'automezzo allestito deve essere caratterizzato da elevata qualità, sicurezza, affidabilità e semplicità d'uso dell'allestimento;
- L'impianto frenante deve essere dimensionato con ampi margini rispetto alla massa e alla velocità dell'automezzo;
- Il baricentro deve essere il più basso possibile e il sistema delle sospensioni deve essere in tutti i suoi elementi (compresi i supporti degli organi elastici) particolarmente robusto;
- La struttura deve essere particolarmente robusto e dimensionato con ampi margini di sicurezza rispetto alla massa e alle sollecitazioni dell'automezzo e idoneo ad un impiego severo;
- I comandi, sia dell'automezzo che della piattaforma elevatrice, devono essere semplici;

CABINA DI GUIDA

- Realizzata in conformità a quanto previsto dalla norma EN 1846, con 2 porte di uscita, dotate di vetri discendenti elettrici, chiusure a scatto e serrature chiudibili con unica chiave. Il livello di rumore in cabina deve essere il più basso possibile e comunque deve soddisfare le specifiche della vigente Direttiva CEE anche con sirena in funzione (max 87 dB);
- I cristalli rispetteranno le normative di sicurezza. Il pavimento e le pareti per una altezza non inferiore a 20 cm avranno rivestimento antiusura, antiscivolo e di facile pulizia. I gradini di accesso alla cabina avranno alzata possibilmente costante e comunque non superiore a 400 mm, larghezza non inferiore a 300 mm, pedata non inferiore a 150 mm;
- La cabina deve essere dotata di un impianto di climatizzazione regolabile (condizionamento e riscaldamento);
- I posti in cabina devono essere in numero pari a 2, compreso quello per l'autista che deve essere su sedile singolo e regolabile longitudinalmente, verticalmente e nell'inclinazione dello schienale. I sedili per l'equipaggio devono essere fronte marcia, con supporto dorso lombare, tutti dotati di cinture di sicurezza omologate con arrotolatore e poggiatesta. I sedili saranno bene imbottiti e rivestiti in materiale resistente. Sul cielo della cabina o in punti opportuni saranno presenti maniglioni di appiglio per rendere più sicura la posizione degli operatori durante la marcia. Saranno presenti adeguate plafoniere di illuminazione interna comandate manualmente e dall'apertura delle porte;
- Il propulsore deve essere facilmente ispezionabile attraverso apertura di apposito vano.

PIANALE/ALLESTIMENTO

Il pianale deve essere:

- realizzato in materiali resistenti alla corrosione, deve essere calpestabile, in alluminio mandorlato antiscivolo. Deve essere dotato di "Spondina" con altezza di mm 150,00 su tutti i "bordi liberi" del pianale in alluminio;
- La scaletta di accesso al piano sarà collocata/realizzata (sul fianco destro dell'automezzo) in punto opportuno e avrà pedate antisdrucchiolo;
- Deve disporre di n. 2 cassette per contenere l'attrezzatura, dotate di serratura a chiave unica per entrambi le cassette. Le cassette porta attrezzatura dovranno essere in ABS o metalliche di spessore adeguato, a tenuta di acqua e polvere. Ogni cassetta deve avere dimensioni non inferiori a 500x430x350 mm.

ART. 17 – PIATTAFORMA AEREA/CESTELLO

CARATTERISTICHE PRINCIPALI OPERATIVE:

Tipo di braccio	A pantografo
Altezza di lavoro del cestello dal piano di calpestio	≥ 18,00 m
Sbraccio laterale	≥ 7,00 m
Portata minima cestello	200 kg (n. 2 persone + attrezzatura)
Rotazione	225° dx/225° sx
Comandi	elettroidraulici

- La piattaforma aerea/cestello porta persone deve essere realizzata in acciaio ad alta resistenza per garantire massima rigidità del braccio e massima sicurezza in fase di lavoro;
- La sua stabilità deve essere assicurata da due coppie di stabilizzatori; ciascuna coppia formata da due martinetti idraulici a doppio effetto collegati al circuito principale. Ogni stabilizzatore deve essere dotato di apposita ciabatta da utilizzare, al bisogno, su terreni con bassa portanza. Tali ciabatte devono essere riposte a due per lato con possibilità di chiusura antifurto;
- Il serbatoio dell'olio idraulico in posizione di facile accesso per controllo e ripristino del livello;
- La torretta ha una doppia funzionalità: supporto del braccio e organo di rotazione;
- Un motore idraulico accoppiato ad un riduttore deve permettere la rotazione come precedentemente indicato 225° dx/225° sx;
- La collocazione di cavi e tubi deve essere all'interno del braccio per garantire protezione contro urti, caduta accidentale utensili, agenti atmosferici etc.;
- I comandi devono essere elettroidraulici, con sistema proporzionale in bassa pressione nella piattaforma/cestello per movimenti precisi e millimetrici;



- Struttura e braccio composti da tubi in acciaio qualificato ad alta resistenza, che assicurino elevata stabilità per l'intera piattaforma;
- Sbraccio laterale fino a 8,00 mt continui con portata in cestello di 200 kg (2 persone).

COMANDI:

- Comandi elettroidraulici diretti in bassa pressione dal cestello, per garantire la massima affidabilità nel tempo e grande precisione nelle manovre;
- Postazione per comandi di emergenza da terra;
- Valvole di blocco montate su tutti i cilindri idraulici;



- Leve comandi con ritorno automatico in posizione di riposo.

I movimenti dell'intera piattaforma devono essere azionati tramite l'uso di leve, collocate rispettivamente nelle seguenti postazioni di comando:

- cestello: quadro comandi piattaforma;
- torretta: quadro comandi piattaforma solo per emergenza;
- basamento: quadro comandi stabilizzatori sulla parte dx del veicolo;

Dopo aver azionato un qualsiasi movimento, non appena si rilascia la leva, questa deve automaticamente ritornare nella posizione di riposo, bloccando eventuali movimenti accidentali.

DISPOSITIVI DI SICUREZZA:

- Blocco degli stabilizzatori quando il braccio non è in posizione di riposo;
- Blocco del braccio se i puntelli non sono completamente abbassati e non rilevano l'effettiva stabilizzazione del mezzo;
- Tutti i movimenti della struttura devono avvenire tramite martinetti idraulici a doppio effetto con valvole di sicurezza doppio pilotate che controllino il flusso dell'olio in entrata ed in uscita;
- Pompa manuale per richiudere la piattaforma aerea e i puntelli qualora il motore del camion smettesse di funzionare;
- Faro girevole lampeggiante di colore giallo o arancione, posizionato in modo fisso sul tetto della cabina del veicolo, lato guida, con interruttore dotato di spia (acceso/spento) posizionato interno della cabina;
- Pulsante generale di sicurezza per spegnimento in caso di emergenza;
- Dispositivo di protezione termica degli apparati di sollevamento;
- Sistema anti-collisione cestello-braccio per non urtare il braccio durante la rotazione laterale verso destra o sinistra del cestello;

CESTELLO:

- Costituito in materiale metallico e/o in vetroresina isolata, debitamente attestato da relativa Certificazione di Isolamento, deve rispettare le seguenti dimensioni:

LUNGHEZZA	≥ 1,20 m
LARGHEZZA	≥ 0,70 m
ALTEZZA	≥ 1,10 m



- Rotazione idraulica cestello: 70° + 70°
- Elettroidraulici;
- Livellamento automatico del cestello continuo e graduale con circuito idraulico indipendente;
- Accensione e spegnimento motore del veicolo dal cestello;
- Spia di centraggio braccio in posizione di riposo;
- Presa elettrica 220 V in cestello con presa di derivazione in torretta;
- Barra rompitratta con chiusura a gravità;
- Fermapiede h 15 cm;
- n. 2 attacchi per cinture di sicurezza.

STABILIZZATORI:

- n. 4 stabilizzatori in sagoma con controlli individuali;
- comandi elettroidraulici di manovra separati ed indipendenti per un perfetto livellamento anche su terreni irregolari;
- Distributore oleodinamico composto da n. 4 leve per manovre di discesa/rientro contemporanee o indipendenti degli stabilizzatori;
- Spie di consenso per tutti gli stabilizzatori;
- Piattelli di appoggio snodati;
- n. 4 ciabatte;

POMPA E PRESA DI FORZA:

- Presa di forza;
- Spia in cabina per presa di forza inserita;
- Pompa, tipo ad ingranaggi, portata minima di 12 lt/min. con motore al minimo regime;
- Innesto meccanico o elettrico;

L'impianto presa di forza-pompa non deve entrare in funzione se preventivamente non sia attivato il freno di stazionamento e qualora risultasse una qualsiasi marcia inserita.

Una spia e un cicalino sonoro presenti in cabina devono segnalare questa tipologia di anomalia.

VERNICIATURA:

Tutte le parti metalliche devono essere protette dalla corrosione, con vernici di alta qualità per telaio e piattaforma aerea.



MONTAGGIO:

Fissaggio e collegamento della piattaforma al telaio del veicolo, connessioni idrauliche ed elettriche.

**N.B.: PER I VALORI NUMERICI QUANTITATIVI DELLA PARTE II DEL PRESENTE
CAPITOLATO E' AMMESSA UNA TOLLERANZA $\pm 5\%$ RISPETTO AI VALORI**